Prix sur demande

Contact agence
Direct Immobilier
22 Boulevard Albert 1er
06600 Antibes
04 93 34 01 20 / info@direct-immobilier.fr

Achat appartement

Année construction : 1961
Exposition : Sud nord
Vue : Aperçu mer
Eau chaude : Collective

Prestations :
Ascenseur, Double vitrage, Résidence sécurisée, Résidentiel, volets pliants en bois

2 chambres
2 terrasses
1 salle de bain
1 toilette
1 parking
1 cave

Classe énergie (dpe) : D
Emission de gaz à effet de serre (ges) : F

Document non contractuel
11/08/2025 - Prix T.T.C

Appartement 400 Juan-les-Pins

Dans un quartier résidentiel calme de Juan-les-Pins, à proximité immédiate de la mer, découvrez cet appartement de 3 pièces traversant Nord/Sud de 60 m², situé au 2e étage d'une résidence bien entretenue de 4 étages. Il se compose d'une entrée avec placards, d'une cuisine séparée et d'une chambre côté Nord s'ouvrant sur une loggia, d'une salle d'eau et d'un toilette séparé. Côté sud, un salon, une deuxième chambre avec rangements avec accès direct à une agréable terrasse avec un aperçu mer. Une place de stationnement privative en sous-sol et une cave complètent ce bien. Les plus : - Commerces à proximité à quelques minutes - A 100 mètres de la plage de Juan Les Pins-Quartier résidentiel
Frais et charges :
Charges courantes annuelles 2 244 €
Bien en copropriété
67 lots dans la copropriété