

## Prix sur demande

### Contact agence

#### Pitois Immobilier

55 Boulevard Raymond Poincaré

06160 Juan-les-pins

04 93 61 34 34 / info@pitois-immobilier.com

### Achat appartement

3 pièces

Surface : 52 m<sup>2</sup>

Année construction : 1990

Exposition : Sud

État intérieur : A rafraichir

Standing : Résidentiel

État immeuble : Bon

### Prestations :

Double vitrage, Résidence sécurisée,  
Calme

2 chambres

1 terrasse

1 salle de douche

1 toilette

1 garage

1 cave

Classe énergie (dpe) : C

Emission de gaz à effet de serre (ges) : A

Document non contractuel

30/08/2025 - Prix T.T.C



## Appartement 1676 Juan-les-Pins

Découvrez cet appartement idéalement situé au cœur d'Antibes Juan les Pins. Doté de 2 chambres et d'un salon spacieux avec une cuisine ouverte, ce bien offre également un balcon et une terrasse pour profiter de l'air méditerranéen. Avec un ascenseur et un parking sous-sol, le confort est assuré. Une cave est à votre disposition pour plus de rangement. À proximité des écoles et des transports en commun, cet appartement de 1990 est une opportunité à ne pas manquer. Contactez-nous pour plus d'informations !

Frais et charges :

Charges courantes annuelles 95 €

Bien en copropriété

231 lots dans la copropriété

